



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Pegamento profesional para madera WELDWOOD® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El pegamento profesional para madera WELDWOOD de DAP® es un pegamento profesional de primera calidad que brinda unión firme y rápida para la mayoría de los materiales porosos y semiporosos. La fórmula de acetato de polivinilo proporciona una resistencia superior a las manchas y al agua cuando se endurece y permite una fácil limpieza inmediata con agua.



EMPAQUE	COLOR	UPC
Envase de 8 oz (237 ml)	Marrón claro	7079800480
Envase de 16 oz (473 ml)	Marrón claro	7079800481
Envase de 32 oz (473 ml)	Marrón claro	7079800482
Envase de 1 galón(3.78 l)	Marrón claro	7079800483

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Resistente al agua
- Proporciona una unión fuerte y duradera
- Secado rápido
- Se puede tinter y pintar una vez curado

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Cumple con las regulaciones de la FDA sobre seguridad para el contacto indirecto con alimentos
- Resistente al calor, aceite, grasa y disolventes de pintura
- Se puede lijar bien.
- No mella las herramientas de corte.
- Especialmente resistente a los golpes y a los impactos cortantes cuando seca completamente.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

Ideal para uso profesional o de hágalo usted mismo.

- Manualidades con madera
- Fabricación de gabinetes
- Actividades de pasatiempos y manualidades
- Fabricación de muebles
- Unión de bordes y muchos otros usos donde se requiera una unión duradera y de alta resistencia

APLICACIÓN

Preparación de la superficie:

- Todas las superficies a encolar deben estar limpias, secas y libres de todo material extraño.
- La temperatura debe estar a 55° F (13° C) o más. El rango óptimo de temperatura es de 70° F a 80° F (21° C a 16° C)
- La madera no requiere de un tratamiento preliminar especial; sin embargo, la unión más eficiente se desarrolla cuando la madera se ha revestido justo antes de aplicar el pegamento.
- El contenido de humedad de la madera puede ser tan alto como 15% pero las mejores uniones se obtienen cuando el contenido de humedad oscila entre 8% y 12%.

Aplicación:

- **ENCOLADO DE JUNTAS DE MUEBLES:** Las superficies de madera deben estar lisas y bien ajustadas. Evite el lijado o la manipulación excesivos de las superficies de las juntas. Esparza el pegamento uniformemente en las superficies, ensamble en el lapso de 5 a 7 minutos y sujete con abrazadera si fuese posible. Sujete con abrazadera o peso durante un mínimo de 30 minutos. Deje secar durante toda la noche antes de lijar y manipular.
- **TABLERO DE MADERA Y COMPUESTO:** El panel de yeso suave, Celotex, etc., debe estar previamente medido con el pegamento diluido antes de encolar (partes iguales de agua y pegamento). Deje que desaparezca el vaho y, a continuación, aplique sin diluir a la superficie del tablero. Presiónelos entre sí. Deje que permanezca inalterado por lo menos durante una hora.
- **LAMINACIÓN DE TABLERO DURO:** Aplique el pegamento a una superficie. Aplique suficiente presión para garantizar el contacto de todas las superficies encoladas. Cuando el pegamento se vuelve transparente, se ha formado una unión totalmente firme. El tablero duro templado produce los mejores resultados cuando se lija ligeramente antes de aplicar el pegamento.
- **NOVOPLY®:** Aplique una capa fina y uniforme de pegamento en una superficie. El tiempo de unión es el mismo que el de madera a madera.
- **ENCOLADO DE REPARACIÓN:** Retire todo el adhesivo o acabado viejo. Recubra todas las superficies con pegamento, ensamble las piezas y sujete con abrazadera. Deje secar de un día para otro. El exceso de pegamento se debe retirar de inmediato con un paño húmedo antes de que seque.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

- **ENSAMBLAJE:** El tiempo de ensamblaje (desde la aplicación del pegamento hasta la aplicación de la presión) no debe exceder de 10 minutos y, en general, debe ser tan pronto como sea posible después de la aplicación del pegamento. El tiempo de exposición del pegamento al aire libre se determina por la capacidad de absorción de los sustratos, el contenido de humedad y la humedad relativa del aire.
- **PRESIÓN:** Puede oscilar entre 25 a 100 lb (11.3 kg a 45.4 kg) por pulgada cuadrada, dependiendo del ajuste de la unión. Las maderas suaves y las maderas duras cuidadosamente cortadas se pueden encolar a una presión relativamente baja. Una junta de ajuste de cierre cuidadosamente mecanizado requiere mucha menos presión que una junta de ajuste de cierre rústico. Una presión de 25 a 50 lbs por pulgada cuadrada es, por lo general, suficiente en piezas bien ajustadas. Para juntas de corte rústico se requiere mayor presión. Sin embargo, la alta presión de la unión no compensa las juntas de ajuste deficiente. Se puede aplicar presión mediante sujeción con abrazaderas de resorte, abrazaderas tipo "C", abrazaderas para madera, bolsas infladas y prensas mecánicas o hidráulicas. Excelente para construcciones de clavado- pegamento.
- **TIEMPO DE SECADO:** Casi inmediatamente en telas y papel. En laminaciones planas y juntas de ajuste ceñido, se puede liberar la presión antes de que el pegamento seque completamente si se evita el manejo brusco. El período de presión variará de 15 a 30 minutos, dependiendo de las especies de madera, el espesor del montaje, la temperatura y la humedad relativa al momento del encolado. Los períodos de presión para abeto, caoba, álamo, arce y abedul son aproximadamente los mismos. En condiciones normales, la junta alcanza la resistencia máxima en 72 horas. Si lo desea, puede usar calor para acelerar el proceso de secado. Es aceptable el uso de cámaras de secado, lámparas de calor, rodillos de presión caliente, cuartos de calor o cualquier método adecuado para impartir calor al ensamblaje. Si se usa calor, el ensamblaje se debe mantener bajo presión hasta que enfríe lo suficiente para conservar la unión.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Base del adhesivo:	PVA catalizado internamente
Cubrimiento:	Aprox. 225 pies ² /gal (20.9 m ² /3.8 l)
Sólidos:	49%
No volátiles:	99%
Punto de ignición:	>100°C (93.3° C)
Viscosidad:	5500 cps (+/- 1100)
Peso/galón (3.78 l)	9.2 lb (4.4 Kg)
Apariencia:	Marrón claro
Estabilidad a la congelación/descongelación:	No
Vida útil en el contenedor:	12 meses mínimo a 70° F (21° C)



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de adhesivo húmedo con una esponja/paño mojado antes de que forme una película. El exceso de adhesivo seco se deberá cortar, raspar o lijar. Lávese las manos y limpie los implementos con agua jabonosa tibia. Almacene el envase en un lugar fresco y seco, por encima de 50° F (27° C) y por debajo de 90° F (32° C) alejado del calor o del frío extremos. Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para la información sobre seguridad. Puede solicitar una SDS visitando nuestro sitio web en dap.com o llamando al 888-DAP-TIPS.

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se espera cuando se usa según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta; llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricado por DAP Global Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **888-DAP-TIPS** o visite dap.com y haga clic en

“Ask the Expert” (Pregúntele al experto) **Información sobre pedidos:** 800-327-3339

u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.

NOVOPLY es una marca registrada de Georgia-Pacific Corporation

CELOTEX es una marca registrada de Blue Ridge Fiberboard, Inc.